

# Système de traitement des effluents Viti/vinicoles



Distributeur exclusif France

Présente le système



## Traitez toutes vos eaux usées en un seul système !

Le système de traitement des eaux usées type Bioréacteur à membrane haute résistance BioBarrier® (HSMBR®) est spécialement conçu pour traiter les effluents viti/vinicoles mais aussi les eaux usées provenant de vos salles de dégustation, de vos installations d'accueil, des cuisines, des éviers et des toilettes, le tout dans un seul système de traitement qui satisfait aux exigences réglementaires.

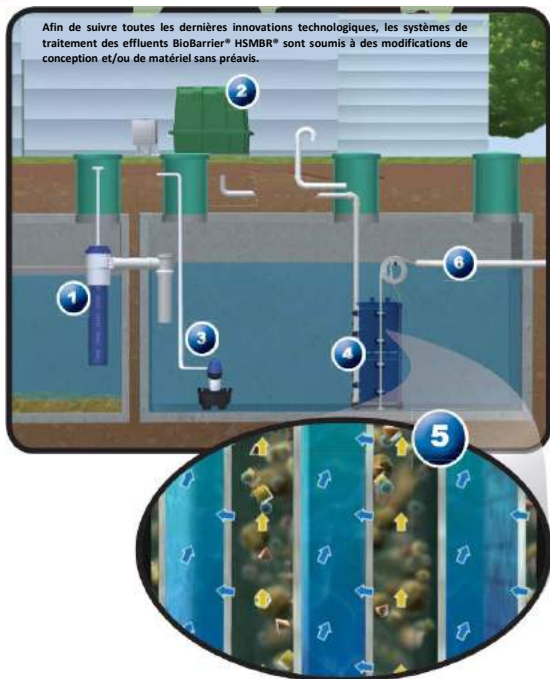
### Avantages

- **Résultats inégalés en matière de qualité de traitement** : réutilisation de l'eau possible.
- **Composants robustes et durables** : performances sur le long terme.
- **Eléments pré-intégrés/modulaires** : facilite l'exploitation et l'entretien.
- **Fonctionnalités avancées** : technologie supérieure à un prix abordable.
- **Technologie des membranes immergées** : installation dans un encombrement réduit.
- **Des performances inégalées** : conçu par un des leaders du traitement de l'eau, le BioBarrier® HSMBR® est le **premier système à recevoir la Certification standard NSF/ANSI 350** pour la réutilisation de l'eau !



[www.biomicrobicsfrance.com](http://www.biomicrobicsfrance.com) • [www.acqua.eco](http://www.acqua.eco) • [contact@acqua.eco](mailto:contact@acqua.eco)

## Comment fonctionne le système ?



1- **Prétraitement** et neutralisation: les eaux usées pénètrent dans un décanteur où les solides sont séparés et filtrés dans la cuve grâce au dégrilleur SaniTEE®.

2&3- **Traitement primaire** : Avec le système de BioAeration, spécifiquement dimensionné pour les fortes concentrations de DBO des effluents de cave, le système assure un transfert suffisant d'oxygène nécessaire à un traitement biologique optimal. Cette aération active est essentielle dans le processus de traitement.

4- **Traitement avancé** : Immergés dans la cuve de traitement, les modules membranaires BioBarrier®, comprenant eux aussi un système d'aération, créent un écoulement ascendant entre les membrane, permettant de réduire le colmatage, garantissant des performances robustes et supérieures.

5- La taille des pores des membranes (1,3 à 0,03 micron) est spécialement étudiée pour permettre un processus de microfiltration et d'ultrafiltration.

6- La pompe de filtration permet d'extraire une eau traitée, claire et sans odeur; prête pour le rejet dans le milieu naturel ou la réutilisation de l'eau.

## Performances du système et réglementation

Paramètres	Valeurs limites applicables aux rejets dans le milieu naturel	Valeurs limites applicables aux rejets dans un réseau lié à une station d'épuration	Performances attendues du système
pH	4 à 8,5 (9,5 si neutralisation alcaline)	4 à 8,5 (9,5 si neutralisation alcaline)	7 à 9
Température	< 30°C	< 30°C	8 - 30°C
MES	100 mg/l jusqu'à 15 kg/j 35 mg/l au-delà	600 mg/l au-delà de 15 kg/j	< 2 mg/l
DBO5	100 mg/l jusqu'à 30 kg/j 30 mg/l au-delà	800 mg/l au-delà de 15 kg/j	< 5 mg/l
DCO	300 mg/l jusqu'à 100 kg/j 125 mg/l au-delà	2000 mg/l au-delà de 45 kg/j	16 mg/l

Le système BioBarrier® MBR permet aussi, de par son efficacité, d'éliminer les coliformes fécaux, *E. Coli* ainsi que tous les autres agents pathogènes nocifs présents dans les effluents.

## Composition du système de traitement des effluents

Modules membranaires BioBarrier®, Système de BioAération (coupelles d'aération, les aérateurs, les événements et un panneau de commande), Dispositif(s) de dégrillage des effluents SaniTEE®, Pompe à filtrat, Minuterie et alarme de niveau, Panneau de commande facile à utiliser & Kit d'installation.



2, Rue François Mitterrand Bat B. • Le Crès 34920, France •

T: +33 (0) 6 60 49 39 81 • [contact@acqua.eco](mailto:contact@acqua.eco)

[www.biomicrobicsfrance.com](http://www.biomicrobicsfrance.com) • [www.acqua.eco](http://www.acqua.eco)

